

¿ A QUÉ ESTUDIOS DA ACCESO?

A todas las modalidades de Bachillerato.

A cualquier otro ciclo Formativo de Grado Medio.

¿PARA QUÉ SIRVE EN EL MUNDO LABORAL?

Este profesional puede desarrollar su actividad en grandes y medianas empresas de carácter público o privado, del sector químico, dentro del área de producción, recepción, expedición, acondicionamiento, aprovisionamiento logístico, energía y servicios auxiliares.

A título de ejemplo, puede desempeñar los siguientes puestos de trabajo

- Operador principal en instalaciones de tratamiento químico.
- Operador en instalaciones de tratamiento químico térmico.
- Operadores en instalaciones de tratamiento de aguas.
- Operador de equipos de destilación y reacción química.
- Operador de refinerías de petróleo y de gas natural.
- Operador de equipos de filtración y separación de sustancias químicas.
- Operador de maquinas quebrantadoras, trituradoras y mezcladoras de sustancias químicas.
- Operador en instalaciones de producción de energía y operaciones auxiliares de las plantas químicas.
- Operadores de equipos para la fabricación de fertilizantes

Mail: instituto@iesgutierrezaragon.es.

Web: www.iesgutierrezaragon.es.



Oferta única en Cantabria



CURSO 2013-2014

Técnico en Planta Química

Ciclo Formativo Grado Medio

¿Qué competencias profesionales se adquieren?

- Poner en marcha los equipos de la planta química.
- Operar maquinas, equipos e instalaciones.
- Operar el proceso químico realizando mezclas, disoluciones y otras preparaciones básicas.
- Recepcionar los materiales para el proceso de fabricación distribuyendo, almacenando y registrando los mismos.
- Controlar el proceso verificando los valores de las variables.
- Verificar la calidad del producto realizando los ensayos básicos definidos en la hoja de procesos.
- Acondicionar el producto para su almacenamiento y expedición.
- Minimizar la generación de subproductos y residuos.

ORGANIZACIÓN DEL PLAN DE FORMACIÓN

MÓDULOS	BLOQUES TEMÁTICOS(EDU/35/2010)	HORAS
PARÁMETROS QUÍMICOS	<ul style="list-style-type: none"> Clasificación de productos químicos. Preparación de disoluciones. Toma de muestra. Medición de variables fisicoquímicas 	6 (198)
OPERACIONES UNITARIAS EN PLANTA QUÍMICA	<ul style="list-style-type: none"> Manipulación de equipos de mezcla y dosificación de sólidos y fluidos. Manipulación de equipos de separaciones mecánicas. Operación con equipos de separaciones difusionales. Operación de envasado y acondicionado de productos acabados 	8 (264)
CONTROL DE PROCESOS QUÍMICOS INDUSTRIALES	<ul style="list-style-type: none"> Determinación de los parámetros de control de las operaciones de proceso industrial. Medición de variables. Regulación de las operaciones de proceso químico industrial. Manejo de válvulas de control automático. Manejo de autómatas programables 	6 (198)
OPERACIONES DE GENERACIÓN Y TRANSFERENCIA DE ENERGÍA EN PROCESO QUÍMICO	<ul style="list-style-type: none"> Operación en calderas. Operación de hornos. Operación de intercambiadores. Operación de turbinas. Operación de equipos de refrigeración industrial. Obtención de energía eléctrica por cogeneración. Operación de torres de refrigeración. 	7 (231)
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL	<ul style="list-style-type: none"> Búsqueda activa de empleo. Gestión de conflicto y equipos de trabajo. Contrato de trabajo. Seguridad Social. Empleo y Desempleo. Evaluación de riesgos profesionales. Planificación de la prevención de riesgos en la empresa. Aplicación de medidas de prevención y protección en la empresa. 	3 (99)
OPERACIONES DE REACCIÓN EN PLANTA QUÍMICA	<ul style="list-style-type: none"> Puesta a punto de operaciones de transformación química. Operación de reactores. Operación de birreactores. Integración de la reacción química en el proceso industrial 	8 (160)
TRANSPORTE DE MATERIALES EN LA INDUSTRIA QUÍMICA	<ul style="list-style-type: none"> Transporte de sólidos. Transporte de fluidos. Operaciones de bombas. Operaciones de compresores. Almacenamiento de sólidos, líquidos y gases 	7(140)
TRATAMIENTO DE AGUAS	<ul style="list-style-type: none"> Suministro de agua en los procesos industriales. Control de parámetros en aguas afluentes y efluentes. Tratamiento de agua efluente. Depuración de aguas efluentes 	7 (140)
PRINCIPIOS DE MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO	<ul style="list-style-type: none"> Identificación de elementos mecánicos. Reconocimiento de elementos de instalaciones neumáticas. Reconocimiento de elementos de las instalaciones hidráulicas. Identificación de elementos de las instalaciones eléctricas. Identificación de máquinas eléctricas y su acoplamiento en equipos industriales. Aplicación de técnicas de mantenimiento de primer nivel. 	5 (100)
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA	<ul style="list-style-type: none"> Iniciativa emprendedora. La empresa y el entorno. Creación y puesta en marcha de una empresa. Función administrativa. 	3 (60)

MÓDULOS	BLOQUES TEMÁTICOS	HORAS
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO	<ul style="list-style-type: none"> Vigilancia de una unidad de proceso en planta química Control de la unidad de proceso 	35/40 horas (410) total

¿CUÁNTO DURA ESTA FORMACIÓN?

La duración es de 2000 horas

Dos cursos académicos: el primer curso será completo de formación en el IES y el segundo, dos trimestres en el IES y otro en una empresa realizando la Formación en Centros de Trabajo.

¿CÓMO ACCEDER A ESTAS ENSEÑANZAS?

Acceso directo	Acceso mediante prueba
Título de graduado en ESO. o enseñanzas equivalentes Título de Técnico o Técnico auxiliar.	Tener 17 años o más.

